

ENDÜSTRİ MAKİNELERİ

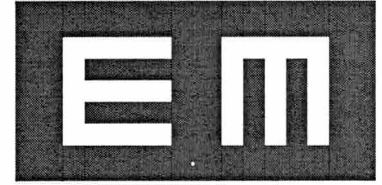
İMALAT ve TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Çavuşoğlu Mah.Yalnız selvi Cad. No:17 (34873) KARTAL-İSTANBUL

Vergi Dairesi :Anadolu Kurumlar Vergi No : 3340025942

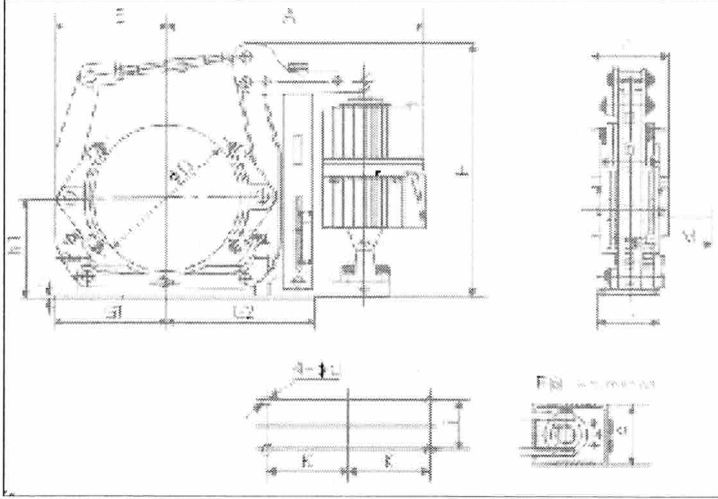
İnternet (Web) : www.emitas.com.tr e-mail:info@emitas.com.tr

Tel :(0 216) 353 46 49 / 387 10 96 Faks:(0 216) 353 75 42

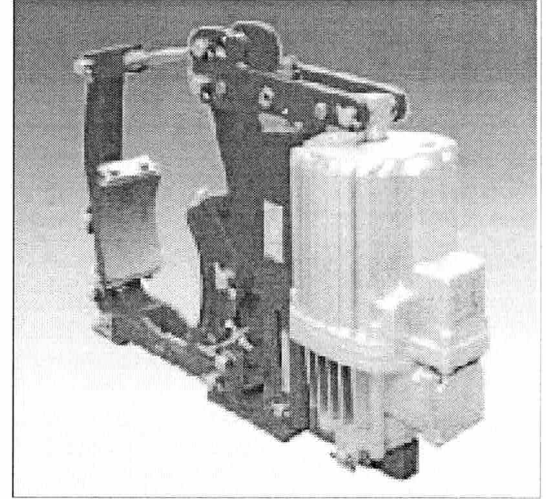


EMİTAŞ

İTHAL ÜRÜN MEKANİK FREN VE AÇICILARI



Genel Ölçüler



Genel Görünüm

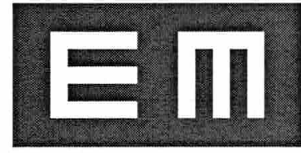
ÖLÇÜLER VE TEKNİK DETAYLAR

TİP		FREN MOMENTİ (N.m)	ÖLÇÜLER																AĞIRLIK (Takribi) Kg.
MEKANİK FREN	FREN AÇICI		A	b	C	D	d	E	F	G1	G2	H	h1	i	K	M	n		
YWZ_200/E23	Ed-23/5	112-224	470	80	160	200	14	167	90	165	265	490	160	55	145	151	10	35	
YWZ_200/E30	Ed-30/5	140-315																38	
YWZ_250/E23	Ed-23/5	140-224	530	100	160	250	18	202	100	200	290	583	190	65	180	180	12	42	
YWZ_250/E30	Ed-30/5	180-315																45	
YWZ_250/E50	Ed-50/6	315-500	570	195	160	315	18	252	115	245	330	585	225	80	220	215	15	50	
YWZ_315/E30	Ed-30/5	250-400	70																
YWZ_315/E50	Ed-50/8	400-630	625	125	195	400	22	310	169	310	420	715	280	100	270	270	275	75	
YWZ_315/E80	Ed-80/6	630-1000																80	
YWZ_400/E50	Ed-50/6	400-800	710	195	240	500	22	380	180	365	535	840	335	130	325	340	16	95	
YWZ_400/E80	Ed-80/6	630-1250	110																
YWZ_400/E121	Ed-121/6	1000-2000	700	200	240	500	22	380	180	365	535	840	335	130	325	340	16	125	
YWZ_500/E80	Ed-80/8	800-1250	175																
YWZ_500/E121	Ed-121/6	1120-2240	800	200	240	500	22	380	180	365	535	840	335	130	325	340	16	190	
YWZ_500/E201	Ed-201/6	2000-3600																190	
YWZ_630/E121	Ed-121/6	1800-2800	925	250	240	630	27	465	220	450	600	1025	425	170	400	425	25	300	
YWZ_630/E201	Ed-201/6	2500-4000																305	
YWZ_630/E301	Ed-301/6	4000-6300	980	280	240	710	27	520	240	500	630	1135	475	190	450	476	36	420	
YWZ_710/E201	Ed-201/6	3150-5000																425	
YWZ_710/E301	Ed-301/6	5000-8000																425	

İthal Ürün JiaoZuo Marka ISO 9001 Kalite Belgeli

1 Yıl İthalatçı Firma Emitaş Garantili

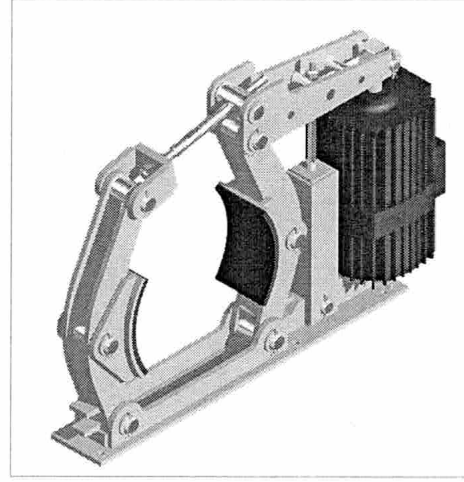
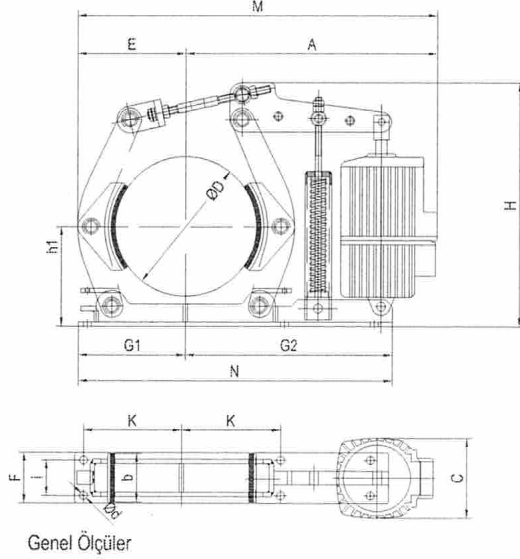
ENDÜSTRİ MAKİNELERİ İMALAT ve TİCARET ANONİM ŞİRKETİ



Çavuşoğlu Mah.Yalnız selvi Cad. No:17 (34873) KARTAL-İSTANBUL
Vergi Dairesi :Anadolu Kurumlar Vergi No : 3340025942
İnternet (Web) : www.emitas.com.tr e-mail:info@emitas.com.tr
Tel :(0 216) 353 46 49 / 387 10 96 Faks:(0 216) 353 75 42

EMİTAŞ

EMİTAŞ MEKANİK FREN VE AÇICILARI



Genel Görünüm

ÖLÇÜLER VE TEKNİK DETAYLAR

TİP		FREN MOMENTİ (N.m)	A	b	C	D	d	E	F	G1	G2	H	h1	i	K	M	N	AĞIRLIK (Takribi) Kg.
MEKANİK FREN	FREN AÇICI																	
EM_200	EF_40	250	470	70	170	200	14	165	90	165	375	467,5	160	55	145	635	540	
EM_250	EF_40	300	500	90	170	250	18	197	100	200	405	475	190	65	180	697	605	
EM_250	EF_50	350	505		180											702		
EM_315	EF_40	380	585		170											827		
EM_315	EF_50	450	590	110	180	315	18	242	115	240	490	550	225	80	220	832	730	
EM_315	EF_80	650	625		190							625				867		
EM_400	EF_50	700	695		180							673				986		
EM_400	EF_80	900	730	140	190	400	22	291	170	300	600	677	270	100	270	1021	900	
EM_400	EF_120	1300	755		245							673				1046		
EM_500	EF_120	1600	890	180	245	500	22	367	180	360	740	780	335	130	325	1257	1100	
EM_630	EF_120	2500	835	230	245	630	27	445	220	450	745	980	425	170	400	1280	1195	
EM_710	EF_120	3600	1135		245											1625		
EM_710	Hid.Piston	4500		255		710	27	490	240	500	1000	1070	465	190	450		1500	
EM_1000	Hid.Piston	7000																

EMİTAŞ İMALATI ISO 9001 KALİTE BELGELİ
1 YIL GARANTİLİ YEDEK PARÇA STOKLU
ÖLÇÜLERDE DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKIMIZ SAKLIDIR

Açıklamalar:

- 1- Fren çözücünün çalışması el ile kontrol edilir. (Mafsalların ve pistonun tutuksuz rahat ve serbest çalışması gerekir.
- 2- Önce 4-5 numaralı somunlar gevşetilerek sistem boş (serbest) hale getirilir
- 3- Piston kolu (8) en alt duruma getirildikten sonra 25 mm kadar yukarıda tutularak 1 numaralı somunyardımı ile sistem tesbit edilir.
- 4- Piston kolu en yüksek konuma getirilir. Kol bu durumda iken kasnak rahat dönecek şekilde 4 ve 5 numaralı civata somunlar yardımı ile tesbit kontrol yapılarak fren ortalanır.
- 5- 6 ve 7 numaralı civata ve somun yardımı ile balataların üst ve alttan kasnağa aynı açıklıkta durmaları sağlanarak salınım ayarı yapılır.
- 6- 2 nolu somunu sıkma sureti ile ihtiyaca göre yay basıncı sağlanır

-Frenlerin çalışma durumları ve balata aşınmaları sık sık kontrol edilmelidir. Kullanma süresine bağlı olarak balatalar aşındıkça 1 numaralı somunla yapılacak ayarlama ile fren normal görevine devam eder.

-Fren balataları papuçlara alüminyum perçinlerle tesbit edilmiştir. Balata değiştirmek için perçin başlarının aşınarak fren kasnağına değinceye kadar zaman geçmesi beklenmemelidir.

-Aksi durum kasnak yüzeyinin bozulmasına yol açar.

-Yeni takılan balataların kalınlıklarının orijinal balata kalınlığında olmasına dikkat edilmelidir