



**GeKaMac**<sup>®</sup>  
PoWerPlus+

## KAYNAK ve KESME MAKİNELERİ



2017 ÜRÜN KATALOĞU

Birleřtirir. Hayat İçin.

# Gedik Kaynak

GEDİK KAYNAK, GeKa® ve GeKaTec® markalı kaynak sarf malzemeleri, GeKaMac® markalı kaynak makineleri ve GekaRobot® markası altında gerçekleştirdiği robotlu otomasyon uygulamalarıyla 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup, uluslararası tescilli markalarıyla sektöre 1963 yılından bu yana ürün ve hizmetler sunmaktadır.


Türk kaynak sektöründe lider konumda olan GEDİK KAYNAK, üretimini İstanbul'da yaptığı yıllık yaklaşık 90.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı, özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra tozaltı kaynak tozları, redresörler, tozaltı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

GekaRobot®, ileri otomasyon ve robotik çözüm üreten yetkin mühendislik ekibi ile farklı sektörlerle yönelik robot entegratörlüğü yapmakta ve özel projeler geliştirmektedir.


İstanbul Gedik Üniversitesi ile birlikte GeKaRobot®, mühendislik ve teknik elemanlara da robotik ve otomasyon konularında eğitim ve sertifika vermek amacıyla "Robot Academy"sini kurmuştur. Bu çatı altında robotik kaynak, kesme, taşıma gibi endüstriyel uygulamalarda iş ve işçi güvenliği, yüksek üretkenlik esaslarında robot kullanımı, sistem kontrolü öğretilmekte ve sertifika verilmektedir.



**PoWerPlus+ MMA / TIG / MIG / CUT Serisi Makineler**

	Inverter MMA DC Kaynak Makineleri	4 - 5
	Tek Fazlı MIG-MAG Sinerjik Gazaltı Kaynak Makineleri	7
	Inverter TIG Kaynak Makineleri	9 - 15
	Plazma Kesme Makineleri	17 - 18

**PoWer MMA / TIG / MIG Serisi Makineler**

	Inverter MMA DC Kaynak Makineleri	21 - 24
	Inverter MIG-MAG Kaynak Makineleri	26 - 28
	Inverter MIG-MAG Pulse Kaynak Makineleri	30 - 31
	Inverter TIG Kaynak Makineleri	33- 37
	Inverter Soğuk Tel Beslemeli TIG Kaynak Makineleri	39 - 40
	Inverter SAW Tozaltı Kaynak Makineleri	42
	Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar	44 - 47

# Inverter MMA DC Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış  
Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### TIG Modu

Lift-TIG imkânı

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
Arc Force  
Anti Stick  
VRD Fonksiyonu (Seçilebilir)

### Koruma Fonksiyonları

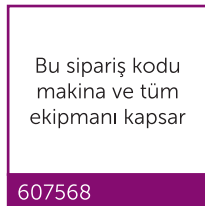
Isıl koruma  
Faz eksikliği bildirim  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10	16,4	16	55	10-320	240	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	17



Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkânı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### TIG Modu

Kullanıcıya, Lift-TIG imkânı

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
Arc Force  
Anti Stick  
VRD Fonksiyonu

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Faz eksikliği bildirimi  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 10	22,8	16	92	20-400	300	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	485 x 240 x 445	19

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

607561



Ø 2,0 -5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Tek Fazlı MIG-MAG Sinerjik Gazaltı Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

Tek fazlı gazaltı kaynak makinesidir.

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Çevre dostu (Cos:  $\Phi$  0,99)  
Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme&gösterme  
+/- %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme  
Spoolmatik torç kullanım imkanı (opsiyonel)

### Multi Proses

MIG, TIG ve MMA kaynak tiplerinde kaynak yapabilece

### Ekstra Fonksiyonlar

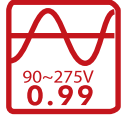
Endüktans kontrolü  
VRD Fonksiyonu  
110-220 V aralığındaki şebeke voltajında çalışabilme  
Arc Force/ İniş akım süresi  
Gazsız tel sürme ve Gaz test imkanı  
Hot Start (içinde)

### Koruma Fonksiyonları

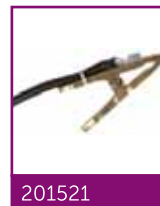
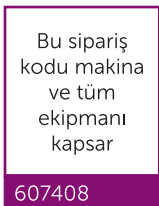
Isıl koruma  
Faz eksikliği bildirimi  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%X					
MIG/MAG	1 Faz 50/60 Hz 220/230 V ± %10	8,3	32	65	40-250	150	195	250 (%35)	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	618 x 240 x 445	23
TIG		6,4				150	195	250 (%35)					
MMA		9,2				140	180	250 (%30)					



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter TIG Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük enerji tüketimi  
Çevre dostu (Cos  $\Phi$ : 0,99)  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı göstergelerle hassas akım ayarlama imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

MMA/2T/4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu  
Ayarlanabilir son gaz süresi  
Ayarlanabilir bitiş akım süresi

### Koruma Fonksiyonları

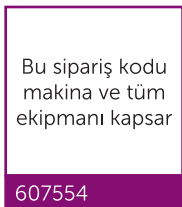
Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%50					
TIG	1 Faz 50/60 Hz, 220 +/-10%	4,4	20	66	5-200	145	180	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	450 x 135 x 250	9
MMA		7	32			135	145	200 (%30)					



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük enerji tüketimi  
Çevre dostu (Cos  $\Phi$ : 0,99)  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

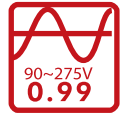
MMA/2T/4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu  
Ayarlanabilir son gaz süresi  
Ayarlanabilir bitiş akım süresi

### Koruma Fonksiyonları

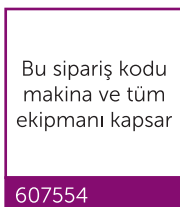
Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60	%40					
TIG	1 Faz 50/60 Hz, 220/230 +/-10%	6,1	40	66	10-250	160	200	250	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	450 x 190 x 350	10
MMA		8,8	50										



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.  
2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı göstere ile hassas akım ayarlama imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFT TIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım  
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı  
- 2T / 4T Tetikleme Modu

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım  
Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (Opsiyonel)  
Wireless ayak pedali/Analog kontrollü kumanda ünitesi (Opsiyonel)



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	19	68	5-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20
MMA	380 +/-%10	11,5	23									



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFT TIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım  
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı  
- 2T / 4T Tetikleme Modu  
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım  
Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (Opsiyonel)  
Wireless ayak pedali/Analog kontrollü kumanda ünitesi (Opsiyonel)



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	13,0	25,5	68	5-400	320	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	20,5
MMA	380 +/-%10	15,5	31,5									



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük enerji tüketimi  
Çevre dostu (Cos  $\Phi$ : 0,99)  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFT TIG / HF TIG

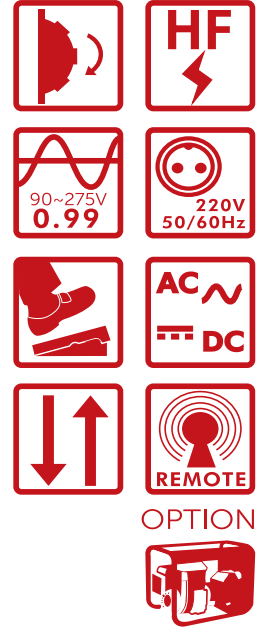
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım  
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı  
- 2T / 4T Tetikleme Modu  
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkânı  
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkânı (kare, sinüs, üçgen)  
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
Kablolu veya Kablosuz Pedal ve El kumandası seçenekleri.



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW) AC/DC	Boşta Çalışma Gerilimi (A)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)			Standartlar	AC Frekansı (Hz)	Pulse Genişlik Aralığı (%)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60	%35							
TIG	1 Faz 50/60 Hz, 220 +/-%10	7/5,7	67	AC/DC 10-200 5-200	120	150	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	50-250	5-95	IP23	H	492 x 189 x 350	14,5
MMA		4,5/3,9		10-170 5-170	120	165	200							



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.

## Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük enerji tüketimi  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı göstergesi ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme  
AC Frekans (50-250) ayarlama imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFT TIG / HF TIG

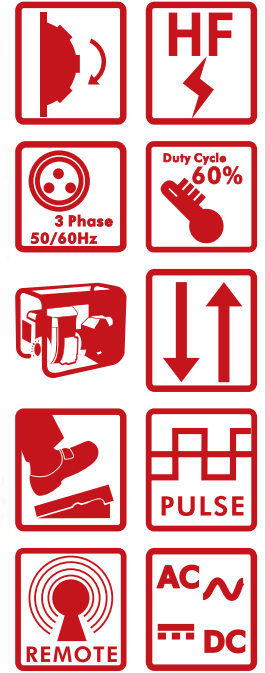
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım  
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı  
- 2T / 4T Tetikleme Modu  
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)  
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu  
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım  
Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (Opsiyonel)  
Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



	Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Kaynak Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
						%100	%60					
TIG	3 Faz 50/60 Hz	9,5	15,5	50	10-320	250	320	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 +/-%10	12,0	24,0									

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)								
607563	607564	607576	600835 (havalı) 600840 (sulu)	638116	201521	204414 (opsiyonel)	607624 (opsiyonel)	607376 (opsiyonel)	607378 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

### Verimli Çalışma

Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük enerji tüketimi  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme  
AC Frekans (50-250) ayarlama imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

#### MMA

- Arc Force / Hot start

#### LIFT TIG / HF TIG

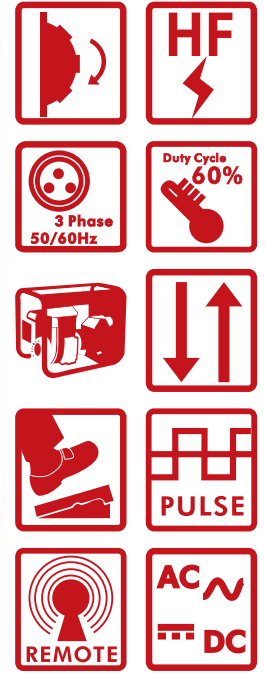
- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım  
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı  
- 2T / 4T Tetikleme Modu  
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)  
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu  
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması

### Estetik Tasarım

Plastik ön ve arka panel  
Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım  
Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (Opsiyonel)  
Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı



	Şebeke Gerilimi (V)	Kuru Güç (kVA)	Anma Giriş Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Başlangıç Akımı Ayar Aralığı (A)	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (Güç Ünitesi)
						%100	%60						
TIG	3 Faz 50/60 Hz	12,1	24,5	50	10-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	10	IP23	H	530 x 240 x 445	27
MMA	380 +/-%10	18,5	33,0										

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	607557	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)	607470		607371		600835 (havalı) 600840 (sulu)		638116		201521		204414 (opsiyonel)		607624 (opsiyonel)		607376 (opsiyonel)		607378
--	--------	--	--------	---	--------	---	----------------------------------	---	--------	---	--------	--	--------------------	---	--------------------	---	--------------------	---	--------

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Plazma Kesme Makineleri



## Ürün Özellikleri

### Uzun Çalışma Süresi (Çevrim Oranı)

%90 çevrim oranıyla maksimum akım verebilme  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Pilot Ark Kontrol Sistemi

Kesme kapasitesinde artış  
Kesme hızında artış  
Torç uç sarfiyatında azalma

### Koruma Fonksiyonları

Aşırı ısınmaya karşı koruma  
Aşırı akım koruması  
Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

### Estetik Tasarım

Plastik ön panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
CNC'ye bağlanabilme imkanı



Kesme Performansı

Karbon Çeliği  
Max. Kesme Kalınlığı

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesim Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%90					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 ± %10	7,8	20-65	Maksimum kesim: 35 Çapaksız kesim: 25	61	65	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/S	IP23	H	640 x 240 x 445	24

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

607562



607575



607232



201521

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.  
2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### Pilot Ark Kontrol Sistemi

%100 çalışma verimi ile uzun süre çalışabilme  
Kesme kapasitesinde artış  
Kesme hızında artış  
Torç uç ömrünü uzatma  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Koruma Fonksiyonları

Aşırı ısınmaya karşı koruma  
Aşırı akım koruması  
Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

### Estetik Tasarım

Plastik ön panel  
Darbelere dayanıklı metal gövde  
CNC'ye bağlanabilme imkanı

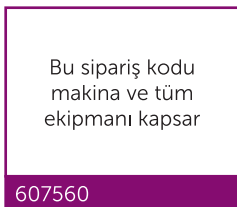


Karbon Çeliği  
Max. Kesme Kalınlığı



Karbon Çeliği  
Temiz Kesme Yüzeyi ve  
Max. Kesme Kalınlığı

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Kesim Kapasitesi (mm)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%100					
3 Faz, 50/60 Hz, 380 ± %10	19	20-100	Maksimum kesim: 55 Çapaksız kesim: 40	100	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10 EN ISO 60974-7/S	IP23	H	640 x 240 x 445	23



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.  
2 yıl garantilidir.



**GeKaMac<sup>®</sup>**

# Inverter MMA DC Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

### • Selüloz Modu

Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti  
Derin nüfuziyet imkanı

### • Çevre Dostu

Düşük enerji tüketimi  
Maksimum verimlilikte çalışma

### TIG modu

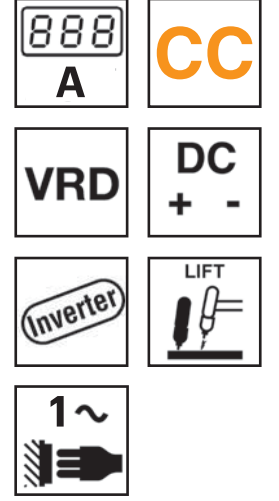
Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

VRD - ON/OFF  
Anti Stick  
Jeneratör ile çalışma imkanı  
Hot-Start / Arc Force (içinde)

### Koruma Fonksiyonları

Isıl koruma  
Yüksek akım koruması  
Yüksek gerilim koruması



### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Otomotiv Endüstrisi
- Kimya Endüstrisi
- Makine Üretimi
- Boru Sektörü
- Kazan ve Basınçlı Kap İmalatı

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%35					
1 Faz, 50/60 Hz, 230V +%15	9	39	82	10-200	200	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23S	F	381 x 155 x 298	7.3

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

608186



608121



202521



201393



607424  
(opsiyonel)

Ø 2,0 -4,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

### • Selüloz Modu

Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti  
Derin nüfuziyet imkanı

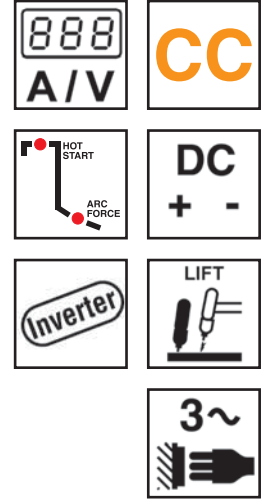
Maksimum verimlilikte çalışma  
Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı  
Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi  
100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı  
Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir  
ark start süresi

### TIG modu

Lift-TIG imkanı

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
Arc Force  
Anti Stick (VRD opsiyonel)  
Remote Control (opsiyonel)



### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100	%60					
3 Faz, 50/60 Hz 380 V, +%20	15	32	22	20-400	310	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	49

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

607632



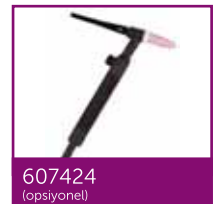
607365



201521



201393



607424  
(opsiyonel)

Ø 2,0 -6,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.





## Ürün Özellikleri

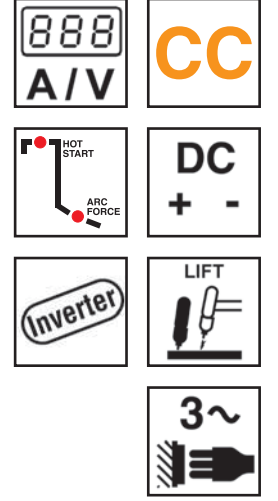
Maksimum verimlilikte çalışma (%100 630A)  
 Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma  
 Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma  
 Jeneratör ile çalışmaya uygun  
 Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
 Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma  
 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı  
 Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi

### TIG modu

Lift-TIG imkânı

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
 Arc Force  
 Gouging



### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz 380 V, +%10	34.2	52	96	50-630	630	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23S	H	686 x 322 x 584	58

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

608183



608120



201521



201393



639135  
(opsiyonel)

Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



## Ürün Özellikleri

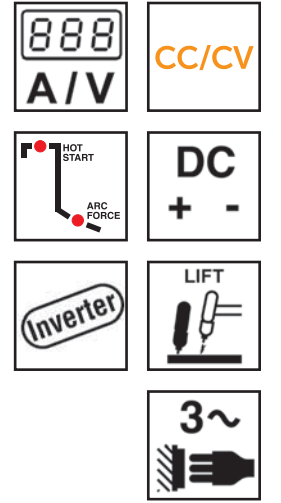
Maksimum verimlilikte çalışma (%100 1000A)  
 Karbon elektrot kullanımı ile kesme ve oluk açma (6-12 mm)  
 Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma  
 Jeneratör ile çalışmaya uygun Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
 Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma  
 100 metreye kadar kaynak kablosu ile çalışma imkanı  
 Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

### TIG modu

Lift-TIG imkânı

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
 Arc Force  
 Gouging



### Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Vinç endüstrisi
- Makine Endüstrisi
- Kazan ve basınçlı kap üretimi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz 380 V, +%20	54.6	83	82	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23	H	767 x 352 x 757	95

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

608182



Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma ve kaynak işlemlerinde kullanılır. GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter MIG-MAG Kaynak Makineleri



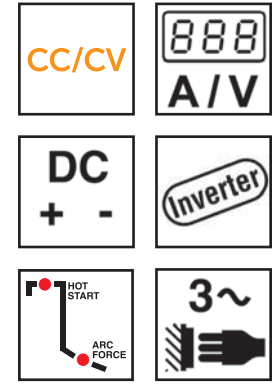
## Ürün Özellikleri

**Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.**

Maksimum verimlilikte çalışma  
Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı  
İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi  
Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans  
Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi  
Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

### Ekstra Fonksiyonlar

Düşük akımlarda dahi çalışma kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı  
MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW  
Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı  
İsteğe bağlı ayırık tel besleme ünitesi kullanma imkanı  
Akıllı fan teknolojisi  
Pratik kutup değiştirme aparatı  
Spoolmatik torç kullanımı (opsiyonel)  
2T/4T Tetikleme modu  
Nokta kaynak modu  
Hot Start /Arc Force/Ark Kontrol  
Burn back  
Parametreleri hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (V)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380V +/- 10%	12.7	19.3	70	20-350	14-40	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	645 x 335 x 720	45	0,8 1,0 1,2

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar							
608189	608193	607393 (opsiyonel)	600859	638116	201521	204323	607424 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.



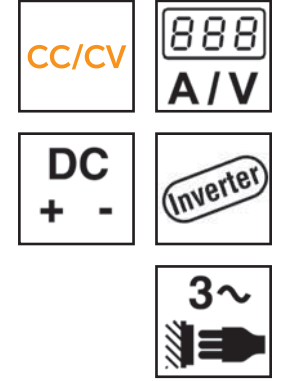
## Ürün Özellikleri

**Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.**

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi  
Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans  
Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi  
Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

### Ekstra Fonksiyonlar

Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı  
MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı  
4 makaralı tel sürme sistemi  
2T/4T Tetikleme modu  
Hot Start  
Arc Force  
Ark Kontrol



### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (V)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz 50/60 Hz, 380V +/- 10%	14	32	70	60- 350	17-31.5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULLU)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)								
607636	607635	607361	607393	607401	204323	638116 (Ar) 600952 (CO <sub>2</sub> )	201521	607395 (sulu) 607396 (havalı)	600862 (sulu) 600859 (havalı)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.



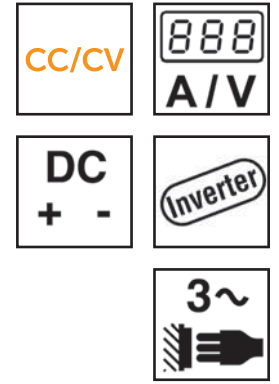
## Ürün Özellikleri

**Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.**

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi  
Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans  
Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi  
Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

### Ekstra Fonksiyonlar

Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı  
MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkânı  
4 makaralı tel sürme sistemi  
2T/4T Tetikleme modu  
Hot Start  
Arc Force  
Ark Kontrol



### Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (V)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 380V +/- 10%	25	40	82	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)								
607638	607637	607362	607388	608024	638116 (Ar) 600952 (CO <sub>2</sub> )	201611	201521	607404 (sulu) 201994 (havali)	600859 (havali) 600862 (sulu)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter MIG-MAG Pulse - Sinerjik Kaynak Makineleri

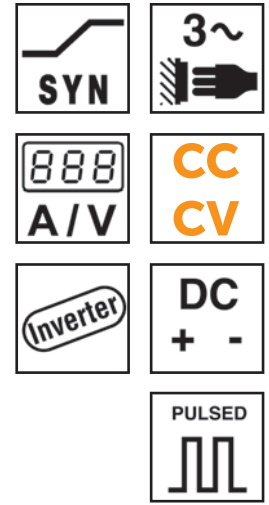


## Ürün Özellikleri

Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı  
Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun  
MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans  
Yüksek verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkânı  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı  
Parametreleri hafızaya alma özelliği  
Multi-proses: MIG- Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma  
Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı  
Mükemmel kaynak başlangıcı ve sonlandırma özelliği  
Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.  
Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi  
2T/4T/Stitch ve Punta modları  
Hata kodları ile arıza tespit bildirimi  
Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi



### Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (V)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz 50/60 Hz, 380V +/-10%	14	32	101	60-350	17-31,5	270	350	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49	0,8 1,0 1,2 1,6

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)									
607634	607633	607363	607400	607388	201611	638116 (Ar) 600952 (CO <sub>2</sub> )	201521	607395 (sulu) 607396 (havalı)	600862 (sulu) 600859 (havalı)	

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

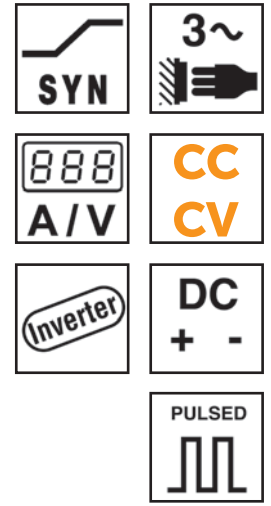


## Ürün Özellikleri

Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı  
Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun  
MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans  
Yüksek verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı  
+/- % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı  
Parametreleri hafızaya alma özelliği  
Multi-proses:MIG- Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma  
Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı  
Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği  
Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.  
Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi  
2T/4T/Stitch ve Punta modları  
Hata kodları ile arıza tespit bildirimini  
Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi



### Kullanım Alanları

- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (V)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-10%	25	40	106	60-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)								
607640	607639	607364	607388	607393	607404 (sulu) 201994 (havalı)	201611	600862 (sulu) 600859 (havalı)	638116 (Ar) 600952 (CO <sub>2</sub> )	201521

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter TIG Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş  
yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı gösterge ve akıllı  
potansiyometre ile hassas akım  
ayarlar imkânı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince  
malzemelerde dahi yüzey  
deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 20 Enerji dalgalanmalarından  
etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
Hot start  
Hata kodları ile arıza tespit bildirim  
Son kaynak parametrelerini hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-20%	16	77	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)						
607626	607627	607334	600835 (hava) 600840 (sulu)	638116	201521	201611 (opsiyonel)	607388 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir.  
2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş  
yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı gösterge ve akıllı  
potansiyometre ile hassas akım  
ayarlama imkânı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince  
malzemelerde dahi yüzey  
deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 20 Enerji dalgalanmalarından  
etkilenmeme

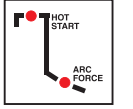
### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
Hot start  
Hata kodları ile arıza tespit bildirim  
Son kaynak parametrelerini hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-20%	20	76	5-400	315	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	49

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)						
607630	607631	607360	600835 (havalı) 600840 (sulu)	638116	201521	201611 (opsiyonel)	607388 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir, 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

**Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.**

Maksimum verimlilikte çalışma  
Jeneratör ile çalışmaya uygun  
Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma  
Dijital ekranlı göstere ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
+/- % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

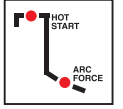
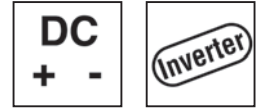
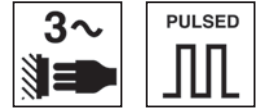
### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
Hot start  
Hata kodları ile arıza tespit bildirim  
Son kaynak parametrelerini hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%100	%60					
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-20%	9.3	79	5-315	244	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	605 x 330 x 565	60

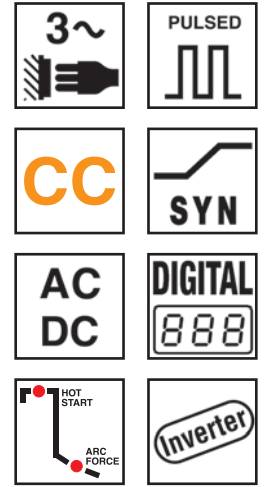
Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)						
607628	607629	607359	600835 (havalı) 600840 (sulu)	638116	201521	201611 (opsiyonel)	607388 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

**Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.**

Profesyonel panel  
Maksimum verimlilikte çalışma  
Farklı dalga formlarında çalışma (kare, sinüs, karışık form)  
Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı  
Yüksek Frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları  
Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü  
Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı  
AC balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü  
Toplam kaynak yapma süresi (saat/gün)



### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
Hot start  
Hata kodları ile arıza tespit bildirim

### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Bakım ve onarım Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%60					
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-20%	13.6	45/79	5-315	315	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	655 x 324 x 546	53

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (HAVALI)	Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar (SULU)						
608184	608185	608118	600835 (havalı) 600840 (sulu)	638116	201521	201611 (opsiyonel)	607388 (opsiyonel)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

**Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.**

Profesyonel panel  
Maksimum verimlilikte çalışma  
Farklı dalga formlarında çalışma (standart, düzensiz, üçgen, sinus, karışık form)  
Çok iyi torç soğutmasına sahiptir.  
AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü  
Yüksek frekanslı HF ve Lift TIG fonksiyonu imkanı  
Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı  
Kaynak yapma süresi (saat/gün)

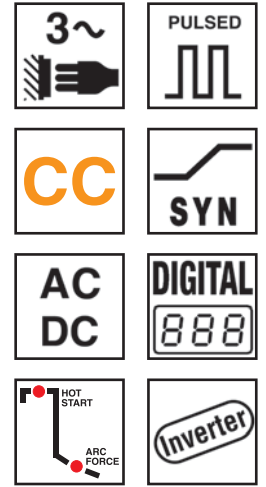
### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

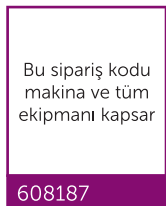
Arc force  
Hot start  
Kaynak parametrelerini hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Bakım ve onarım
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%60					
3 Faz 50/60 Hz 380V +/-20%	25.4	45/77	10-500	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	665 x 353 x 778	80



GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter Soğuk Tel Beslemeli TIG Kaynak Makineleri



## Ürün Özellikleri

Soğuk tel beslemeli kaynak makinasıdır  
 Maksimum verimlilikte çalışma  
 Jeneratör ile çalışmaya uygun  
 Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma  
 Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkânı  
 Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkânı  
 Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
 +/- % 20 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
 Ön gaz-Son gaz  
 Başlangıç-Bitiş akımı  
 İniş-çıkış rampa süreleri  
 Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
 Hot start  
 Hata kodları ile arıza tespit bildirimini  
 Son kaynak parametrelerini hafızaya alma



### Kullanım Alanları

- Nükleer enerji santralleri
- Basınçlı Kap üreticileri
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Konteynir Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%60					
3 Faz, 50/60 Hz 380V +/-10%	17.8	76	5-400	400	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	655 x 324 x 546	42

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar							
608190	607360	608119	607388	608349	201521	638116	201611

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

## Ürün Özellikleri

**Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar.**

Profesyonel panel  
Maksimum verimlilikte çalışma  
Farklı dalga formlarında çalışma (standart, düzensiz, üçgen, sinus, karışık form)  
Çok iyi torç soğutmasına sahiptir.  
AC Balans fonksiyonu ile okst temizleme ve nüfuziyet kontrolü  
Yüksek frekanslı HF ve Lift TIG fonksiyonu imkanı  
Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı  
Pulse Fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı  
Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme  
Dijital inverter kontrol sayesinde hızlı ve kararlı kaynak imkanı  
Toplam kaynak süresi (saat/gün)

### Ekstra Fonksiyonlar

#### - TIG Kaynağı

2T/4T Tetikleme modu  
Ön gaz-Son gaz  
Başlangıç-Bitiş akımı  
İniş-çıkış rampa süreleri  
Ayarlanabilir puls frekansı

#### - MMA (Elektrod kaynağı)

Arc force  
Hot start  
Kaynak parametrelerini hafızaya alma

#### - Soğuk Tel Besleme Ünitesi

Amper  
Voltaj  
Tel besleme hızı ve teli ileri geri çekme zamanı



### Kullanım Alanları

- Bisiklet, fitness ekipmanları, paslanmaz mobilya imalatı
- Endüstriyel Tesisler
- Gemi Sanayii
- Bakım ve onarım uygulamaları
- Konteynır Üretimi
- Boru hattı Endüstrisi

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
				%60					
3 Faz, 50/60 Hz 380V +/-10%	25.4	45/77	10-500	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP23	H	665 x 353 x 778	80

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar

608191



608192



608119



607388



608349



201521



638116



201611

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Inverter SAW (Tozaltı) Kaynak Makineleri

## Ürün Özellikleri

Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir. Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun Dijital akım ve gerilim göstergesi +- %10 gerilim dalgalanmalarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygun Sistem içerisine gömülü 10 set kaynak parametre mevcudiyeti Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel) Otomatik toz kaplama ünitesi Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir Akıllı fan özelliği ile çalışma ömrünü uzatma Hata kodu gösterimi Elektro slag kaynak imkanı

### Modu

Lift-TIG imkânı  
Elektrot kaynağı  
MIG kaynak modu (CV)

### Ekstra Fonksiyonlar

Hot Start  
Arc Force  
Tel çapı seçimi (1,6-6)  
CC/CV seçimi  
Endüktans ayarı



### Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı

Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kVA)	Giriş Şebeke Akımı (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)	Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (D*G*Y) (mm)	Ağırlık (kg)
					%100					
3 Faz, 50/60 Hz 380 V, ±%10	55	83	84	60-1000	1000	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-10	IP 23 S	H	788 x 366 x 815	95

Bu sipariş kodu makina ve tüm ekipmanı kapsar							
608181	608122	204243	639135(opsiyonel)	607424(opsiyonel)	608123(opsiyonel)	608124(opsiyonel)	204233

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantilidir.

# Standart ve Opsiyonel Ekipmanlar

PoWerPlus+ ARC 320	
607568	PoWerPlus+ Arc 320 MMA Kaynak Mak. Seti
607579	PoWerPlus+ Arc 320 Güç Ünitesi
201392	Topraklama Pensesi Kablolu Takım
201393	Kaynak Pensesi Kablolu Takım
600926	TIG Torcu 4 m (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 320 DC PULSE (Havali)	
607555	PoWerPlus+ TIG 320 DC Havali TIG Kaynak Mak. Seti
607372	PoWerPlus+ TIG 320 DC Pulse Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ ARC 400	
607561	PoWerPlus+ ARC 400 MMA Kaynak Mak. Seti
607369	PoWerPlus+ ARC 400 Güç Ünitesi
201640	Kaynak Pensesi Kablolu Takım
201641	Topraklama Pensesi Kablolu Takım
600926	TIG Torcu 4 m (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 320 DC PULSE (Sulu)	
607556	PoWerPlus+ TIG 320 DC Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607372	PoWerPlus+ TIG 320 DC PULSE Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607378	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
638116	Argon Regülatörü
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ MIG 250 PFC	
607408	PoWerPlus+ MIG 250 PFC Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607373	PoWerPlus+ MIG 250 PFC Güç Ünitesi
600856	GeKa Torç 250 3m
202526	Topraklama Pensesi Kablolu Takım (Opsiyonel)
638116	Argon Regülatörü
600952	CO <sub>2</sub> Regülatörü
600926	TIG Torcu 4 m (Opsiyonel)
204184	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 400 DC PULSE (Havali)	
607565	PoWerPlus+ TIG 400 DC PULSE Havali TIG Kaynak Mak. Seti
607577	PoWerPlus+ TIG 400 DC Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC	
607554	PoWerPlus+ TIG 200 DC PFC TIG Kaynak Mak. Seti
607370	PoWerPlus+ TIG 200 Güç Ünitesi
600842	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
202524	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 25 mm
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 400 DC PULSE (Sulu)	
607566	PoWerPlus+ TIG 400 DC PULSE Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607577	PoWerPlus+ TIG 400 DC Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607378	Su Soğutma Ünitesi
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm
638116	Argon Regülatörü
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 251 DC	
607554	PoWerPlus+ TIG 251 DC Kaynak Mak. Seti
607370	PoWerPlus+ TIG 251 DC Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu
638116	Argon Regülatörü
202524	Topraklama Pensesi Kablosu
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC PULSE PFC	
607567	PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
607578	PoWerPlus+ TIG 200 AC/DC PULSE Güç Ünitesi
600842	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
202524	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 25 mm
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC PULSE (Havalı)	
607557	PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC PULSE Havalı TIG Kaynak Mak. Seti
607371	PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC PULSE (Havalı)	
607563	PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC TIG Havalı Kaynak Mak. Seti
607576	PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 400 AC/DC PULSE (Sulu)	
607470	PoWerPlus+ TIG 400 AC/ DC PULSE Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607371	PoWerPlus+ TIG 400 AC/ DC PULSE Güç Ünitesi
607378	Su Soğutma Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm
638116	Argon Regülatörü
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC PULSE (Sulu)	
607564	PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607576	PoWerPlus+ TIG 320 AC/DC Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607378	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
638116	Argon Regülatörü
204185	Taşıyıcı Araba Ünitesi
607624	Uzaktan Kumanda Ünitesi (Opsiyonel)
607376	Ayak Pedalı (Opsiyonel)

PoWerPlus+ CUT 65	
607562	PoWerPlus+ CUT 65 Plazma Kesme Makinesi Seti
607575	PoWerPlus+ CUT 65 Plazma Güç Ünitesi
607232	Plazma Torç PT-80, 6 m
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm

PoWerPlus+ CUT 100	
607560	PoWerPlus+ CUT 100 Plazma Kesme Makinesi Seti
607375	PoWerPlus+ CUT 100 Plazma Güç Ünitesi
607645	Plazma Torç LT-141, 6 m
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm

Power ARC 200	
608186	Power ARC 200C MMA Kaynak Mak. Seti
608121	Power ARC 200 Güç Ünitesi
202569	Kablolu Şase Pensesi
202570	Kablolu Kaynak Pensesi
607424	Musluklu TIG Torcu

PoWer ARC 400C	
607632	PoWer ARC 400C MMA Kaynak Mak. Seti
607302	PoWer ARC 400C Güç Ünitesi
201640	Topraklama Pensesi Kablolu Takım
201641	Kaynak Pensesi Kablolu Takım
600926	TIG Torcu 4 m (Opsiyonel)

Power ARC 630	
608183	Power ARC 630 MMA Kaynak Mak. Seti
608120	Power ARC 630 Güç Ünitesi
201822	Topraklama Kablolu Takımı
201819	Kaynak Pensesi Kablolu Takımı
607424	Musluklu TIG Torcu

Power ARC 1000	
608182	Power ARC 1000 MMA Kaynak Mak. Seti
608122	Power ARC 1000 Güç Ünitesi
201822	Topraklama Pensesi Kablolu Takımı
201819	Kaynak Pensesi Kablolu Takımı
639135	Karbon Pensesi
204243	Şase Kablosu

Power ARC 3500C	
608189	Power ARC 3500C Gazaltı Kaynak Mak. Seti
608193	Power ARC 3500C Güç Ünitesi
204323	Taşıma Arabası
600859	Havali Torç
638116	Argon Debimetre
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm
607424	Musluklu TIG Torcu

PoWer MIG 3500 (Havali)	
607635	PoWer MIG 3500 Havali Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607361	PoWer MIG 3500 Güç Ünitesi
607393	Tel Sürme Ünitesi WF
600859	GeKa GGS 360-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
201219	Ara Bağlantı Kablo Paketi 50 mm, 5 m

PoWer MIG 3500 (Sulu)	
607636	PoWer MIG 3500 Sulu Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607361	PoWer MIG 3500 Güç Ünitesi
607393	Tel Sürme Ünitesi WF
607401	Su Soğutma Ünitesi
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600862	GeKa GSS 500-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
201484	Ara Bağlantı Kablo Paketi 50 mm, 5 m

PoWer MIG 5000 (Havali)	
607637	PoWer MIG 5000 Havali Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607362	PoWer MIG 5000 Güç Ünitesi
607393	Tel Sürme Ünitesi WF
201994	Ara Bağlantı Kablo Paketi 70 mm, 5 m
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600859	GeKa GGS 360-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm

PoWer MIG 5000 (Sulu)	
607638	PoWer MIG 5000 Sulu Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607362	PoWer MIG 5000 Güç Ünitesi
607398	Su Soğutma Ünitesi
607393	Tel Sürme Ünitesi WF
201748	Ara Bağlantı Kablo Paketi 70 mm, 5 m
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600862	GeKa GSS 500-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm

PoWer MIG GS 3500 (Havali)	
607633	PoWer MIG GS 3500 Havali Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607363	PoWer MIG GS 3500 Güç Ünitesi
607400	Tel Sürme Ünitesi WF-D
600859	GeKa GGS 360-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
201219	Ara Bağlantı Kablo Paketi 70 mm, 5 m

PoWer MIG GS 3500 (Sulu)	
607634	PoWer MIG GS 3500 Sulu Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607363	PoWer MIG GS 3500 Güç Ünitesi
607400	Tel Sürme Ünitesi WF-D
607401	Su Soğutma Ünitesi
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600862	GeKa GSS 500-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201521	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 50 mm
201484	Ara Bağlantı Kablo Paketi 50 mm, 5 m

PoWer MIG GS 5000 (Havali)	
607639	PoWer MIG GS 5000 Havali Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607364	PoWer MIG GS 5000 Güç Ünitesi
607400	Tel Sürme Ünitesi WF-D
201994	Ara Bağlantı Kablo Paketi 70 mm, 5 m
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600859	GeKa GGS 360-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm

PoWer MIG GS 5000 (Sulu)	
607640	PoWer MIG GS 5000 Sulu Gazaltı Kaynak Mak. Seti
607364	PoWer MIG GS 5000 Güç Ünitesi
607403	Su Soğutma Ünitesi
607400	Tel Sürme Ünitesi WF-D
201748	Ara Bağlantı Kablo Paketi 70 mm, 5 m
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi
600862	GeKa GSS 500-A MIG Torç 3 m
638116	Argon Debimetre
201780	Topraklama Pensesi Kablolu Takım, 70 mm



PoWer TIG 3200 DC PULSE (Havalı)	
607626	PoWer TIG 3200 DC PULSE Havalı TIG Kaynak Mak. Seti
607334	PoWer TIG 3200 DC PULSE Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 50 mm
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)

PoWer TIG 3200 DC PULSE (Sulu)	
607627	PoWer TIG 3200 DC PULSE Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607334	PoWer TIG 3200 DC PULSE Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607391	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 50 mm
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG 4000 DC PULSE (Havalı)	
607630	PoWer TIG 4000 DC PULSE Havalı TIG Kaynak Mak. Seti
607360	PoWer TIG 4000 DC PULSE Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201780	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 70 mm
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)

PoWer TIG 4000 DC PULSE (Sulu)	
607631	PoWer TIG 4000 DC PULSE Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607360	PoWer TIG 4000 DC PULSE Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607391	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 50 mm
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG 3200 AC/DC PULSE (Havalı)	
607628	PoWer TIG 3200 AC DC PULSE Havalı TIG Kaynak Mak. Seti
607359	PoWer TIG 3200 AC DC PULSE Güç Ünitesi
600835	Hava Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
638116	Argon Regülatörü
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 50 mm
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi (Opsiyonel)

PoWer TIG 3200 AC/DC PULSE (Sulu)	
607629	PoWer TIG 3200 AC DC PULSE Sulu TIG Kaynak Mak. Seti
607359	PoWer TIG 3200 AC DC PULSE Güç Ünitesi
600840	Su Soğutmalı TIG Torcu, 4 m
607388	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım, 50 mm
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG 3201 AC/DC PULSE (Havalı)	
608184	Power TIG 3201 AC/DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
608118	Power TIG 3201 AC/DC PULSE Gaz Kaynağı
600835	Havalı TIG Torcu, 4m
201521	Topraklama Prosesi kablololu takımı, 50 mm
638116	Argon Regülatörü

PoWer TIG 3201 AC/DC PULSE (Sulu)	
608185	PoWer TIG 3201 AC/DC PULSE (Sulu) TIG Kaynak Mak. Seti
608118	PoWer TIG 3201 AC/DC PULSE Gaz Kaynağı
600835	Havalı TIG Torcu, 4m
201521	Topraklama Prosesi kablololu takımı, 50 mm
638116	Argon Regülatörü

PoWer TIG 5001 AC/DC PULSE	
608187	PoWer TIG 5001 AC/DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
608192	PoWer TIG 5001 AC/DC PULSE Güç Ünitesi
600840	Sulu TIG Torcu
607392	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE	
608190	PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
607360	PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE Güç Ünitesi
608119	CWF TIG Tel Besleme Ünitesi
607392	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE	
608190	PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
607360	PoWer TIG CWF 4000 DC PULSE Güç Ünitesi
608119	CWF TIG Tel Besleme Ünitesi
607392	Su Soğutma Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer TIG CWF 5001 AC/DC PULSE	
608131	PoWer TIG CWF 5001 AC/DC PULSE TIG Kaynak Mak. Seti
608192	PoWer TIG CWF 5001 AC/DC PULSE Güç Ünitesi
607392	Su Soğutma Ünitesi
608119	CWF TIG Tel Besleme Ünitesi
201521	Topraklama Pensesi Kablololu Takım
638116	Argon Regülatörü
204323	Taşıyıcı Araba Ünitesi

PoWer SAW 1000 PULSE	
608181	PoWer SAW 1000 Tozaltı Kaynak Mak. Seti
608122	PoWer SAW 1000 Güç Ünitesi
101194	Kumanda Kablosu
107734	Akım Kablosu 15mt, 120mm <sup>2</sup>
608123	Tozaltı Traktörü 4
608124	Tozaltı Traktörü 3
607118	Toz Toplama Ünitesi



# Gedik Kaynak

Kaynakta Bir Dünya Markası  
Gedik Kaynak



[www.gedik kaynak.com.tr](http://www.gedik kaynak.com.tr)



# Gedik Döküm ve Vana

## Metal Gedik Döküm ile Şekilleniyor

1967'den beri faaliyet gösteren **Gedik Döküm ve Vana;**

**Kum Döküm | Hassas Döküm | Vana Üretimi** olmak üzere üç farklı alanda dünya standartlarında hizmet vermeye devam ediyor.

Tesislerimizde üretilen **Termo®** markalı vanalar, endüstriyel tesisler, enerji santralleri, kimya, petrol, gemi inşa endüstrileri, ısıtma ve soğutma, buhar, kızgın su, LPG, doğal gaz ve benzeri uygulamalarda kullanılmaktadır.



## Termo® Vana ve Armatürleri





# Gedik Test Merkezi

## Uzmanlık Sertifikaları Gedik Test Merkezi'nde

**Gedik Test Merkezi (GTM)** tahribatsız muayene (NDT) konusunda endüstriyel hizmetler, eğitim ve personel belgelendirilmesi gerçekleştirmekte ve boru imalatı, gemi inşa, çelik yapı, makine imalatı, enerji ve otomotiv gibi sektörlere hizmet vermektedir.

TS EN ISO 9712 standardına uygun olarak uluslararası geçerliliğe sahip Tahribatsız Muayene Uzmanlık sertifikanızı, TÜRKAK tarafından TS EN ISO / IEC 17024 standardına göre akredite edilmiş GTM'den alabilirsiniz.

