

A) KULLANMA

1. Makinenin fişi prize takılır .
2. Kaynatılacak parçaya şase irtibatlandırılır ve pense uygun elektrot bağlanır.
3. Kaynak makinesi uygun amper alınır. (Elektrot kalınlığının her 1 mm si için 40 amper)
4. Kaynak işlemine başlamadan kaynak merkezi camı kontrol edilir.
5. İş bitiminde fiş prizden çekilir.

B) BAKIM

1. Günlük Bakım

- 1.1 Elektrik kaynağının kabloları kontrol edilir.
- 1.2 Elektrik kaçağı olup olmadığı kontrol edilir.
- 1.3 Makinaların genel temizliği yapılır.

2. Haftalık Bakım

- 2.1 Elektrik kablolarının yalıtım özelliği kontrol edilir.
- 2.2 Pens,şase ayarları kontrol edilir.
- 2.3 Kabloların bağlantılarında eksiklik ,fazlalık,temassızlık olmamasına dikkat edilir.
- 2.4 Gösterge lambaları kontrol edilir.
- 2.5 Makinanın genel temizliği yapılır.

3. 6 Aylık Bakım

- 3.1 Elektrik ve elektronik sistemler kontrol edilir.
- 3.2 Sigorta ve sargılar temizlenir.
- 3.3 Fan kontrolü yapılır.

Hazırlayan <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Öğr.Gör.Dr. Adem CANDAŞ İGU (C)	Kontrol eden <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Doç.Dr. Serpil Kurt HABİBOĞLU İGU(A) ve Eğitmeni	Onaylayan <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Prof.Dr. C.Erdem İMRAK Lab. Sorumlusu
--	---	---