

- 1) İş parçası üzerinde çivi taş v.b. yabancı cisimler bulunmadığını kontrol ediniz. Ve gerekiyorsa tel fırça ile temizleyiniz.
- 2) 30 cm'den daha kısa ve 1 cm'den daha ince parçaları makineye serbest elle vermeyiniz.uygun bir itme parçası kullanınız.
- 3) Mümkün olan her durumda koruyucuyu kullanınız
- 4) Parçayı iterken elinizi bıçakların üzerinden geçirmeyiniz.
- 5) Çalışırken makinenin sol yanında ve sağlam bir şekilde durunuz.
- 6) Bütün ayar ve bağlama düzenlerinin sağlam olduğunu ve özellikle bıçak bağlama civatalarını sık sık kontrol ediniz.
- 7) Talaş miktarını geniş yüzeylerde 2mm dar yüzeylerde 5mm'den fazla vermeyiniz.
- 8) 25 cm'den daha kısa parçaların maktalarını makinede rendelemeyiniz.
- 9) İş parçasını daima elyaf yönünde rendeleyeniz.
- 10) İş parçasını iterken parçaya ve sipere sağlamca bastırınız.
- 11) İşlem bittiğinde veya ayar değiştirileceği zaman şalteri kapatınız ve makinenin tamamen durmasını bekleyiniz.
- 12) Kör ve ağızları kırılmış bıçaklarla katiyen çalışmayınız.
- 13) Makine normal hızını almadan çalışmaya başlamayınız.
- 14) İş parçasını geriye çekerken bıçakların üzerinden geçirmeyiniz.
- 15) Çalışma sırasında makinenin altında biriken talaşları makineyi durdurarak temizleyiniz.

Hazırlayan <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Öğr.Gör.Dr. Adem CANDAŞ İGU (C)	Kontrol eden <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Doç.Dr. Serpil Kurt HABİBOĞLU İGU(A) ve Eğitmeni	Onaylayan <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Prof.Dr. C.Erdem İMRAK Lab. Sorumlusu
--	---	---