

1. Egeleme esnasında parçanın çalışan üzerine düşmemesi için iş parçası mengeneye iyice bağlanmalıdır,
2. Ege sağ el ile tutulur (bu elin dört parmağı alttan, başparmağı da üstten olmak üzere ege sapı kuvvetlice tutulduktan sonra egeğin dişli kısmı iki el yardımıyla sürtülür),
3. Egelemede, kolların çabuk yorulmaması için vücudun hareketi kolların ritmine uydurulur,
4. Daima saplı ege kullanılır,
5. Egelemede ellerin mengene ağızlarına çarpmamasına dikkat edilir,
6. Ege talaşlarının göze gelmemesi için üfleyerek değil, fırça ile temizlenir,
7. Ege mengenede bağlı olan iş parçasının üzerinde bırakılmaz,
8. Egeler sertleştirilmiş metalden yapıldığı için çok kırılğan olup çarpıldığında kırılarak kopan parça bir kazaya sebep olabileceğinden darbeli çalışmalardan kaçınılmalıdır.

<b>Hazırlayan</b> <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Öğr.Gör.Dr. Adem CANDAŞ İGU (C)	<b>Kontrol eden</b> <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Doç.Dr. Serpil Kurt HABİBOĞLU İGU(A) ve Eğitmeni	<b>Onaylayan</b> <i>Adı soyadı-tarih-imza</i> Prof.Dr. C.Erdem İMRAK Lab. Sorumlusu
--	---	---